



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΕΛΙΚΗ ΔΟΜΗ ΕΣΠΑ,
ΤΟΜΕΑ ΠΑΙΔΕΙΑΣ
ΜΟΝΑΔΑ Γ'
ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Μαρούσι, 16 / 10/2018

Αρ. Πρωτ. : 4834

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Υπουργός Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

Ανοικτό Διεθνή Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για την «Προμήθεια και εγκατάσταση εξοπλισμού Τ.Π.Ε. σχολικών μονάδων Προσχολικής, Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Ηπείρου»

(Αρ. Διακ. 04/2018)

- ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ:** Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων (ΥΠΠΕΘ)/ Επιτελική Δομή ΕΣΠΑ, Τομέα Παιδείας,
Ταχυδρομική διεύθυνση: Ανδρέα Παπανδρέου 37, Τ.Κ. 151 80, Μαρούσι, Αττική (Κωδικός NUTS: EL30)
Πληροφορίες:
 - Νικολίτσα Πρεφαντή - Τηλ.: 2103442851 e-mail: nprefanti@minedu.gov.gr
 - Παρασκευή Δουβή - Τηλ.: 2103442896 e-mail: paraskevi.douvi@minedu.gov.gr
 - Ελένη Θανασουλοπούλου - Τηλ.: 2103443332 e-mail: ethanas@minedu.gov.gr
Φαξ: 210 3442352 – Διεύθυνση διαδικτύου: www.epiteliki.minedu.gov.gr
- ΤΥΠΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:** Προμήθεια αγαθών.
- ΣΥΝΤΟΜΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:** Το αντικείμενο του Διαγωνισμού αφορά στην προμήθεια, εγκατάσταση και επίδειξη λειτουργίας εξοπλισμού Τεχνολογίας Πληροφορικής και Επικοινωνιών (Τ.Π.Ε.) και λογισμικών σε σχολικές μονάδες των Νομών Άρτας, Θεσπρωτίας, Ιωαννίνων

και Πρεβέζης της Περιφέρειας Ηπείρου, με στόχο την ενίσχυση της χρήσης ψηφιακής τεχνολογίας κατά τη διδακτική πράξη στην Προσχολική, Πρωτοβάθμια και Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση.

4. **ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ:** Σχολικές μονάδες των Νομών Άρτας, Θεσπρωτίας, Ιωαννίνων και Πρεβέζης της Περιφέρειας Ηπείρου (Κωδικός NUTS: EL54)
5. **ΚΟΙΝΟ ΛΕΞΙΛΟΓΙΟ ΓΙΑ ΤΙΣ ΔΗΜΟΣΙΕΣ ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ (CPV):** Εξοπλισμός Η/Υ & προμήθειες (CPV: 30200000-1)
6. **ΚΑΤΑΝΟΜΗ ΣΕ ΤΜΗΜΑΤΑ:** ΟΧΙ
7. **ΘΑ ΛΗΦΘΟΥΝ ΥΠΟΨΗ ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ:** ΟΧΙ
8. **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ Ή ΕΚΤΑΣΗ:** Ο συνολικός προϋπολογισμός του Έργου ανέρχεται στο ποσό των δύο εκατομμυρίων διακοσίων δεκατριών χιλιάδων τριακοσίων ενενήντα οκτώ ευρώ και τριάντα εννέα λεπτών (2.213.398,39€) προ Φ.Π.Α, ήτοι συνολικού ποσού δύο εκατομμυρίων επτακοσίων σαράντα τεσσάρων χιλιάδων εξακοσίων δεκατεσσάρων ευρώ (2.744.614,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24 %.
9. **ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ Ή ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ:** Εννέα (9) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης.
10. **ΠΑΡΟΧΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ ΠΟΥ ΑΠΑΙΤΟΥΝΤΑΙ:**
 - α) Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής, ύψους **σαράντα τεσσάρων χιλιάδων διακοσίων εξήντα οκτώ ευρώ (44.268,00€).**
 - β) Εγγυητική Επιστολή Καλής Εκτέλεσης, ύψους **5%** του συμβατικού τιμήματος προ ΦΠΑ
 - γ) Εγγυητική Επιστολή Καλής Λειτουργίας, ύψους **2,5%** του συμβατικού τιμήματος προ ΦΠΑ
 - δ) Εγγυητική Επιστολή Προκαταβολής (προαιρετικά), ύψους **έως 50%** του συμβατικού τιμήματος προ ΦΠΑ.
11. **ΚΥΡΙΟΤΕΡΟΙ ΟΡΟΙ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΠΛΗΡΩΜΗΣ:**

Το Έργο χρηματοδοτείται από το Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «**Ηπειρος 2014-2020**» το οποίο συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση – Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ) και Εθνικούς Πόρους (Κωδικός ΣΑΕ: 2018ΕΠ01810000). Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης.
12. **ΠΡΟΣΩΠΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΦΟΡΕΩΝ, ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΕΓΓΡΑΦΗ ΤΟΥΣ ΣΕ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΑ Ή ΕΜΠΟΡΙΚΑ ΜΗΤΡΩΑ:** Σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης.
13. **ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΑΡΚΕΙΑ:** Μέσος ετήσιος κύκλος εργασιών των τριών (3) τελευταίων πριν από τη διενέργεια του διαγωνισμού, οικονομικών χρήσεων μεγαλύτερο από το 100% του προϋπολογισμού του υπό ανάθεση Έργου (μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).
14. **ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ:** Εμπρόθεσμη και προσήκουσα ολοκλήρωση ανάλογων, σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης, έργων προμήθειας ηλεκτρονικού εξοπλισμού ή αγαθών εντός των τελευταίων πέντε (5) ετών πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών. Απαιτείται η προσκόμιση πιστοποιητικού **ISO 9001 ή ισοδυνάμου**, καθώς και τυχόν άλλων επαγγελματικών πιστοποιήσεων ποιότητας και μέτρων που λαμβάνονται για την διασφάλιση της ποιότητας των παρεχόμενων υπηρεσιών όσον αφορά την προμήθεια του υπό ανάθεση εξοπλισμού και την παροχή υπηρεσιών υποστήριξης αυτού.
15. **ΕΙΔΟΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ:** Ανοικτή
16. **ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

- 17. ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΤΟΥ ΤΕΥΧΟΥΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ:** Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν το σχετικό Τεύχος Διακήρυξης και οποιοδήποτε άλλο σχετικό με τον Διαγωνισμό έγγραφο, άνευ αντιτίμου, από τη διαδικτυακή σελίδα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. ή την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής (Επιτελική Δομή ΕΣΠΑ Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων, Τομέα Παιδείας) www.epitiliki.minedu.gov.gr.
- 18. ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΠΟΒΟΛΗ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:** Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ). Οι προσφορές υποβάλλονται από τους υποψήφιους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέχρι την Παρασκευή, 16/11/2018- Ώρα: 11:00.
- 19. ΑΡΜΟΔΙΟ ΟΡΓΑΝΟ ΓΙΑ ΤΙΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΗΣ:** Η Αρχή Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ)
- 20. ΓΛΩΣΣΕΣ ΠΟΥ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΘΟΥΝ ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ:** Ελληνική.
- 21. ΕΛΑΧΙΣΤΗ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΧΡΟΝΙΚΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:** Εννέα (9) μήνες από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.
- 22. ΗΜΕΡΑ, ΩΡΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:** Η αποσφράγιση των προσφορών γίνεται ηλεκτρονικά στην πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και ώρα 12:30.
- 23. ΣΧΕΤΙΖΕΤΑΙ Ο ΠΑΡΩΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ ΜΕ ΣΧΕΔΙΟ/ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΟΥΜΕΝΟ ΑΠΟ ΤΑ ΚΟΙΝΟΤΙΚΑ ΤΑΜΕΙΑ :** Ναι.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ
ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΓΑΒΡΟΓΛΟΥ